

Ficha Técnica – BIRESIN S15



S 15

Gelcoat (Resina de superfície)
Resistente a solventes e à abrasão

Descrição

BIRESIN S15 é uma resina epóxi bicomponente que endurece à temperatura ambiente, com um tempo de utilização (pot life) elevado, desenvolvida para aplicações onde seja necessária uma boa resistência à abrasão, solventes e temperatura. O produto é composto por uma resina epóxi de cor verde e de um endurecedor especial de cor âmbar (sem cargas).

BIRESIN S15 é utilizada como camada de superfície em moldes e ferramentas que operem em condições mecânicas e temperaturas elevadas. O material endurecido pode ser mecanizado ou lixado no caso de alterações à superfície do molde.

Obtém-se uma boa resistência à acetona, monoestireno e D.M.F, depois de uma cura de 5 dias à temperatura ambiente seguida de uma pós-cura de 2 horas a 80°C.

Aplicações

Moldes para componentes em materiais compósitos (PRFV), moldes para poliuretano e R.I.M, moldes para moldação por vácuo, modelos e negativos para fundição.

Dados técnicos

	RESINA	ENDURECEDOR	ENDURECEDOR
Componentes individuais	BIRESIN S 15 A	BIRESIN S 15 B	BIRESIN S 15 R
Viscosidade a 23°C	30 000 mPa.s	90 mPa.s	1850mPa.s
Densidade a 23°C	1,58	0,99	1,05
Relação de mistura (em peso)	100	7	10
	MISTURAS		
Viscosidade da mistura a 23°C	16 000 mPa.s		41 000 mPa.s
Tempo de utilização (200g T.A)	40 minutos		25 minutos
Tempo de gel (T.A)	70 minutos		50 minutos
Tempo de desmoldagem	16 Horas		16 Horas
Cor	Verde		
Densidade	ISO 1183	1,55	
Dureza Shore D	ISO 868	88	

Ficha Técnica – BIRESIN S15

Módulo em flexão	ISO 178	7100 MPa	
Resistência a flexão	ISO 178	89 MPa	83 MPa
Resistência a compressão	ISO 604	120 MPa	
Resistência ao impacto	ISO 179	7 KJ/m ²	7 KJ/m ²
Temperatura de deformação s/ carga	ISO 75B	103°C *	100°C *

*Valores após pós-cura de 2 horas a 80°C

Utilização

O material deve estar a uma temperatura de 18 a 25°C antes da sua utilização. Misturar mecanicamente ou manualmente os dois componentes nas proporções indicadas, raspando as paredes e o fundo do recipiente de modo que a mistura seja homogénea e evitando, na medida do possível, a inclusão de ar. Aplicar com um pincel ou espátula, uma camada uniforme sobre a superfície do molde. Os moldes devem estar secos e tratados com um agente desmoldante. Para moldes porosos aconselha-se a aplicação prévia dum tapaporos. Passado aprox. 60 minutos, a camada deverá estar já relativamente dura, apresentando uma superfície ligeiramente pegajosa (Tack). A aplicação de uma camada de ligação ou de outras camadas de enchimento devem ser aplicadas nessa altura para evitar problemas de adesão. Para aumentar as propriedades do material pode ser feita uma pós-cura de 2 horas a 80°C. O aumento de temperatura deve ser lento assim como o arrefecimento após a pós-cura.

Pode ser utilizada como resina para vazamento quando combinado com o endurecedor F4 (proporção de mistura 100:10 em peso), para reparar ou corrigir pequenas áreas de moldes até uma espessura de 10 mm.

Embalagens

Em caixas contendo: 6 x 0.5 kg de S 15 A + 6 x 0.035 kg de S 15 R

Em latas: 5 kg de S 15 A + 0,35 kg de S 15 B

Armazenagem

O produto tem uma estabilidade de 12 meses quando armazenado a temperatura ambiente, nos recipientes de origem e protegidos da humidade.

Higiene e segurança

Consulte a ficha de higiene e segurança disponível que fornece informação física, ecológica, toxicológica e outras informações relevantes.

Nota: toda a informação constante desta ficha técnica é fornecida de boa fé, sendo baseada em ensaios internos e na nossa experiência prática, não representando, no entanto, qualquer garantia ou responsabilidade por parte da nossa empresa relativamente a sua aplicação.

Os valores indicados são fornecidos com base no conhecimento actual e são apenas indicativos não podendo ser usados para elaborar qualquer especificação técnica. Para mais informações consulte os nossos serviços técnicos.