

Ficha Técnica – BIRESIN LS



LS

Resina de estratificação

Descrição

O **BIRESIN LS** é uma resina epóxi bicomponente, sem cargas, de baixa viscosidade, que endurece à temperatura ambiente.

O BIRESIN LS com endurecedor LS B ou F 4, foi desenvolvido para a produção de laminados com tecidos de fibra de vidro ou carbono, assim como betão polimérico (com areia de quartzo, alumínio ou outras cargas) apresentando boa estabilidade dimensional.

Apresenta baixa viscosidade permitindo uma boa impregnação das fibras e elevada percentagem de cargas quando utilizada como betão polimérico.

A resina BIRESIN LS com endurecedor F4 apresenta uma menor viscosidade e um tempo de trabalho alargado.

Aplicações

Moldes de produção, modelos de negativos, estruturas de fixação e gabaritos de controle dimensional ou montagem, laminados e betão polimérico.

Dados técnicos

Endurecedor	LS B	F 4
Proporção da mistura:	100 : 12	100 : 18
Pot Life (500 g RT):	55 minutos	80 minutos
Tempo de desmoldagem :	12 horas	16 horas
Viscosidade mistura:	580 mPa.s	350 mPa.s
Densidade:	1.2	1,2
Resistência à flexão:	107 MPa	94 MPa (24 h TA + 2 h a 80 °C)
Resistência à tracção:	74 MPa	69 MPA (24 h TA + 2 h a 80 °C)
Resistência à compressão:	106 MPa	94 MPa (24 h TA + 2 h a 80 °C)
Resistência a temperatura (HDT):	70°C	53°C (24 h TA + 2 h a 80 °C)

Ficha Técnica – BIRESIN LS

Utilização

Misturar os dois componentes nas proporções indicadas, raspando todo o material que possa ficar depositado nas paredes e no fundo do recipiente de modo a garantir uma mistura homogénea.

A temperatura de trabalho ideal situa-se entre os 18 a 25°C.

Os moldes devem estar secos e tratados com um agente desmoldante (810 ou 815). Para moldes porosos (madeira) recomendamos a aplicação prévia de um tapaporos (820).

A proporção de fibras ou cargas é determinada em função das propriedades finais desejadas, podendo ser aplicado vácuo se necessário.

Apresentação

BIRESIN LS A -- resina220 kg, 50 kg, 20 kg

BIRESIN LS B -- endurecedor.....2,4 kg

BIRESIN F 4 -- endurecedor 2,5 kg

Armazenagem

O produto tem uma estabilidade de 24 meses quando armazenado à temperatura ambiente nos recipientes de origem, protegidos da humidade.

Higiene e segurança

A zona de trabalho deve estar limpa e ser ventilada. Deve evitar-se todo o contacto com a pele e olhos da resina e do endurecedor.

Consulte a ficha de segurança, que fornece informação física e química, ecológica e toxicológica, para um adequado manuseamento, armazenamento e eliminação de produtos químicos.

Os valores indicados são fornecidos com base no conhecimento actual e são apenas indicativos não podendo ser usados para elaborar qualquer especificação técnica. Para mais informações consulte os nossos serviços técnicos.