



L 90

Pasta de estratificação de baixa densidade

Descrição

O **BIRESIN L 90** é uma pasta de estratificação epóxi bicomponente de baixa densidade, para o fabrico de laminados com grande espessura em curto espaço de tempo.

O produto é composto de fibra de vidro moída, seca, de cor cinzenta e de um endurecedor muito fluído de cor verde, que permite controlar visualmente a mistura.

O **BIRESIN L 90** permite produzir camadas muito espessas de laminado numa só operação (até 25 mm), em vez do tradicional sistema, que obriga a aplicação de várias camadas de fibra de vidro e resina, até se alcançar a espessura desejada. É normalmente utilizada no sector das ferramentas de fabrico, sendo, no entanto, necessário ter em conta a limitação do material, relativamente a propriedades mecânicas e resistência à temperatura.

Os dois componentes são muito fáceis de misturar, e a mistura é facilmente aplicável sobre o molde. O material não polimerizado é emulsionável em água, o que faz com que a sua remoção da pele ou utensílios, possa ser efetuada facilmente apenas com água e sabão.

Aplicações

Ferramentas de fabrico feitas pelo sistema de gelcoat /estratificado, negativos tridimensionais.

Dados técnicos

Proporção da mistura:	100:14	
Temperatura de trabalho:	18 a 25 °C	
Pot Life (500 g a TA):	60 minutos	
Tempo de desmoldagem:	24 horas	
Tempo de endurecimento:	32 horas	
Viscosidade:	---- (pasta)	
Densidade:	1,0 gr /cm ³	(ISO 1183)
Dureza Shore D:	73	(ISO 868)
Resistência à flexão:	40 Mpa	(ISO 178)
Modulo em Flexão	3800 Mpa	(ISO 178)
Resistência a compressão	50 Mpa	(ISO 604)
Resistência ao impacto:	5 kJ/m ²	(ISO 179)
Temperatura de def. sobe carga	60°C	(ISO 75 B)

Ficha Técnica – BIRESIN L90

Utilização

Os dois componentes devem ser misturados mecanicamente, não se devendo prolongar excessivamente o tempo de mistura, já que isto provoca a subida da temperatura da mistura, diminuindo o pot life da mistura. Normalmente 3 a 5 minutos, são suficientes numa misturadora de baixa velocidade. Os dois componentes podem também ser misturados manualmente em pequenas quantidades até se obter uma mistura homogénea. Formar folhas (camadas) de mistura com a espessura desejada e aplicá-las à mão sobre o molde ao qual foi previamente aplicado um gel-coat (camada de superfície) ou uma camada de ligação. Manualmente ou com ajuda de rolos metálicos, alisar e compactar as camadas.

É conveniente a utilização de luvas de proteção durante a aplicação manual da **BIRESIN L 90**.

Apresentação

BIRESIN L 90 A -- resina 15 kg
BIRESIN L 90 B -- endurecedor..... 2,1 kg

Armazenagem

O produto tem uma estabilidade de um ano, quando armazenado a temperatura ambiente nos recipientes de origem, protegidos da humidade.

Higiene e segurança

Consulte a ficha de higiene e segurança disponível que fornece informação física, ecológica, toxicológica e outras informações relevantes.

Os valores indicados são fornecidos com base no conhecimento actual e são apenas indicativos não podendo ser usados para elaborar qualquer especificação técnica. Para mais informações consulte os nossos serviços técnicos.