

Ficha Técnica – BIRESIN L84



L 84

Resina de estratificação com
alta resistência à temperatura

Descrição

O **BIRESIN L84** é uma resina epóxi bicomponente, transparente e de baixa viscosidade, especialmente adaptada para a impregnação de fibras de vidro ou de Carbono, ou para utilização por vazamento com adição de vários tipos de cargas.

O BIRESIN L84 foi desenvolvido para aplicação em moldes e componentes com elevadas propriedades mecânicas, e uma boa resistência à temperatura (quando efetuada a pós-cura).

Aplicações

Moldes para injeção de espuma, ferramentas para termo moldagem e todo o tipo de estruturas que devem trabalhar em contínuo a temperaturas entre 100 °C e 120 °C.

Dados técnicos

	L 84 B	L 84 T
Endurecedor		
Proporção da mistura:	100:25	100:24
Temperatura de trabalho:	18 a 25 °C	
Pot Life:	40 minutos	60 minutos
Tempo de desmoldagem:	24 horas	24 horas + pós-cura
Viscosidade:	390 mPa.s	590 mPa.s
Cor:	Translucido	
Densidade:	1.1 Kg /dm3	
Dureza Shore D:	82	86
Resistência à flexão:	76 MPa	131 MPa (24 h TA + 2 h a 80 °C)
Módulo de Elasticidade:	3600 MPa	3000 MPa
Resistência à tracção:	74 MPa	73 MPa (24 h TA + 2 h a 80 °C)
Resistência à compressão:	118 MPa	127 MPa
Resistência a temperatura (HDT):	100°C	110°C * (24 h TA + 2 h a 80 °C) *(24 h TA + 15 h a 80°C)

Ficha Técnica – BIRESIN L84

Utilização

BIRESIN L84, devido à sua baixa viscosidade, impregna com facilidade todo o tipo de fibras ou cargas.

Misturar os dois componentes na proporção indicada, raspando todo o material que possa ficar depositado nas paredes e no fundo do recipiente de modo a garantir uma mistura homogénea.

Os moldes dever estar secos e tratados com um agente desmoldante (810 ou 815).

A proporção resina / fibra ou resina / cargas é função das propriedades desejadas para o produto final.

Com o endurecedor L 84 T é recomendado efectuar uma cura de 24 horas a temperatura ambiente mais 4/5 horas a 40-50°C antes de desmoldar a peça.

Depois da desmoldagem, recomendamos uma pós-cura que fará com que se obtenham as propriedades máximas relativamente às características mecânicas e a resistência à temperatura

PÓS - CURA RECOMENDADA

(depois de endurecimento parcial e desmoldagem)

2 horas a 80 °C ou

15 horas a 80 °C ou

12 horas a 100°C

No início do ciclo (subida de temperatura), o incremento aconselhado é de +/- 0,2 °C/minuto e +/- 0,5 °C/minuto no fim do ciclo (descida de temperatura).

Apresentação

BIRESIN L84 -- resina220 kg, 50 kg, 10 kg.

BIRESIN L84B -- endurecedor50 kg,12,5 kg, 2,5 kg

BIRESIN L84T -- endurecedor53 kg,15 kg, 2,5 kg

Armazenagem

O L 84 A tem uma estabilidade de 2 anos, e os endurecedores L 84 B e L 84 T 18 meses, quando armazenado a temperatura ambiente nos recipientes de origem, protegidos da humidade.

Higiene e segurança

A zona de trabalho deve estar limpa e ser ventilada. Deve evitar-se todo o contacto com a pele e olhos da resina e do endurecedor.

Consulte a ficha de segurança, que fornece informação física e química, ecológica e toxicológica, para um adequado manuseamento, armazenamento e eliminação de produtos químicos.

Os valores indicados são fornecidos com base no conhecimento actual e são apenas indicativos não podendo ser usados para elaborar qualquer especificação técnica. Para mais informações consulte os nossos serviços técnicos.