

# Ficha Técnica – GC1 050/ GC 11



## GC1 050 / GC 11

Gelcoat (Resina de superfície)

### Descrição

**GC1 050** é uma resina epóxi bicomponente que endurece a temperatura ambiente, desenvolvida para aplicação como superfície de contacto em moldes. O produto é composto por uma resina epóxi tixotrópica de cor branca e de um endurecedor de baixa viscosidade de cor âmbar.

**GC1 050** é utilizada como camada de superfície em laminados e moldes. A mistura resina / endurecedor é fácil de aplicar e oferece boas propriedades para revestimento de paredes verticais (não escorre), assim como nos ângulos vivos.

O material depois de endurecido apresenta uma superfície densa e homogénea podendo ser maquinada ou lixada se necessário.

### Aplicações

Peças várias, moldes e negativos, ferramentas de controlo dimensional e modelos para protótipos.

### Dados técnicos

	RESINA	ENDURECEDOR	MISTURA
<b>Componentes individuais</b>	<b>GC1 050</b>	<b>GC 11</b>	
<b>Viscosidade a 25°C</b>	13,000 mPa.s	1,400 mPa.s	13,000 mPa.s
<b>Densidade específica a 25° C (g/cm3)</b>	1.59	1.08	-
<b>Densidade específica do produto curado a 23° C</b>	-	-	1.57
<b>Relação de mistura (em peso)</b>	100	10	
<b>Relação de mistura por volume a 25° C</b>	100	15	
<b>Aspecto</b>	Líquido espesso	Líquido	Líquido espesso
<b>Cor</b>	Branco	Âmbar	Branco
<b>Pot life a 25° C em 165 g (min)</b>			19
<b>Tempo de Gel numa camada fina a 23° C (min)</b>			60
<b>Tempo para aplicação da camada seguinte a 23° C (min)</b>			60 - 120

## Ficha Técnica – GC1 050/ GC 11

Propriedades mecânicas a 23° C		
Dureza Shore D ISO 868	D1 / D15	88 / 86
Módulo em flexão ISO 178	MPa	4,450
Resistência a flexão ISO 178	MPa	72
Temperatura de transição vítrea (Tg) Após:		
48h 23° C	° C	50
16h 50° C		75
16h 80° C		85

### Utilização

O Material deve estar a uma temperatura de 18 a 25°C antes da sua utilização. Misturar mecanicamente ou manualmente os dois componentes nas proporções indicadas, raspando as paredes e o fundo do recipiente de modo que a mistura seja homogénea e evitando, na medida do possível, a inclusão de ar. Aplicar com um pincel ou espátula, uma camada uniforme sobre a superfície do molde. Os moldes devem estar secos e tratados com um agente desmoldante. Para moldes porosos aconselha-se a aplicação prévia dum. Passado aprox. 60 minutos, a camada deverá estar já relativamente dura, apresentando uma superfície ligeiramente pegajosa (Tack). A aplicação de uma camada de ligação ou de outras camadas de enchimento devem ser aplicadas nessa altura para evitar problemas de adesão. Para aumentar as propriedades do material pode ser feita uma pós-cura.

### Embalagens

GC1 050: 12 x 0,5 kg ou 1 x 5 kg  
GC 11: 12 x 0,05 kg ou 1 x 0,5 kg ou 1 x 1 kg

### Armazenagem

O GC 1 tem uma estabilidade de 24 meses, e o GC 11 tem uma estabilidade de 12 meses quando armazenado a temperatura ambiente, nos recipientes de origem e protegidos da humidade.

### Higiene e segurança

Consulte a ficha de higiene e segurança disponível que fornece informação física, ecológica, toxicológica e outras informações relevantes.

**Nota:** toda a informação constante desta ficha técnica é fornecida de boa fé, sendo baseada em ensaios internos e na nossa experiência prática, não representando, no entanto, qualquer garantia ou responsabilidade por parte da nossa empresa relativamente a sua aplicação.